

麗台國際有限公司

Lead Taiwan International Corporation

台中市台灣大道二段 285 號 20F

TEL : 886-423232026 , Website : www.ltic.com.tw ,

Email : salestw@ltic.com.tw



文件序號：T2020143

## 技術類別：《齒輪應用》

技術類別	齒輪應用
篇名	齒輪連軸器之尺寸疑義
重點	齒輪連軸器之尺寸疑義
產出日期	2020/02/21
資料來源	日本 KHK / 台灣昭源提供 麗台國際有限公司整理



# 麗台國際有限公司

Lead Taiwan International Corporation

台中市台灣大道二段 285 號 20F

TEL : 886-423232026 , Website : www.ltic.com.tw ,

Email : salestw@ltic.com.tw



電鍍處理

KHK GC2-I

(1)加工一般公差	
尺寸類別	中級
μm ~ Max.	mm
0.5~8	±0.1
8~20	±0.2
20~120	±0.3
120~400	±0.5
400~1000	±0.8
1000~2000	±1.2
角度	±0.5°

**齒輪聯軸器(外筒)規格**

精度等級	
齒輪基準節圓	標準全齒深齒
齒形	2
模數	2
壓力角	20°
齒數(齒數)	40
齒角・弦切	
節圓直徑	80
模位係數	0
齒冠高	2
齒高	4.5
齒頂圓直徑	76
跨齒厚( )	
齒隙	0.4 ~ 0.6
配對齒數	40

高周波熱處理 HRC50 - 60

附註

件號	名稱	材質	原材料尺寸
製圖	13.11.14	圖名	
審核			
比例尺 1:1			圖號
<b>KHK</b> for Web Catalog			