

麗台國際有限公司

Lead Taiwan International Corporation

台中市台灣大道二段 285 號 20F

TEL : 886-423232026 , Website : www.ltac.com.tw ,

Email : salestw@ltac.com.tw



文件序號：T2020119

技術類別：《齒輪應用》

技術類別	齒輪應用
篇名	要讓工作台左右移動應該用哪一種齒輪
重點	要讓工作台左右移動應該用哪一種齒輪
產出日期	2020/02/18
資料來源	日本 KHK / 台灣昭源提供 麗台國際有限公司整理



問：要讓工作台左右移動應該用哪一種齒輪

要讓工作台左右移動，是否可以使用 KRG2 -100 與 KWG2-R2 搭配使用呢？
 或者應該用哪一種齒輪比較好？

一、 從規格上來說明

KRG2 -100 是鉻鉬合金鋼齒研正齒條，齒直角模數 = 2，螺旋角 = 0

共通規格			
精度等級	KHK R 001 1 級	齒面硬度	HB225 ~ 285
齒形	標準全齒深齒	表面處理	無
壓力角	20°	齒面精加工	研磨
材質	SCM440	切齒基準面	底面
熱處理	只經調質	追加工	可以

而，**KWG2-R2** 是鉻鉬合金鋼齒研蝸桿，軸向模數 = 2，螺旋角（導程角）
 = 10°18'RH（二牙頭）

共通規格			
精度等級	KHK W 001 2 級	齒面硬度	HRC50 - 60
齒輪基準斷面	軸方向	表面處理	染黑, 研磨部除外
齒形	JIS 3 形 標準全齒深齒	齒面精加工	研磨
齒直角壓力角	20°	齒研基準面	軸 h7(研磨部)
材質	SCM440	追加工	可以
熱處理	調質、齒面高周波熱處理		

二、 無法搭配的原因

由於模數以及導程角的原因，二者是無法搭配使用的。

如果換成也是軸向模數 = 2，且螺旋角（導程角） = 10°18'RH 的齒條，
 或許可以搭配使用讓工作台左移動，但是這類的齒條 KHK 是沒有生產的。

三、 建議

如果將蝸桿改為：模數 = 2 的正齒輪（小齒輪），例如 SSG2 -20，則可以
 很容易地讓馬達連結正齒輪，驅動齒條使工作台左右移動。

唯一的不同是，馬達、馬達軸心的方向，必須從平行齒條的位置，改成垂直齒
 條的位置。